

1

2

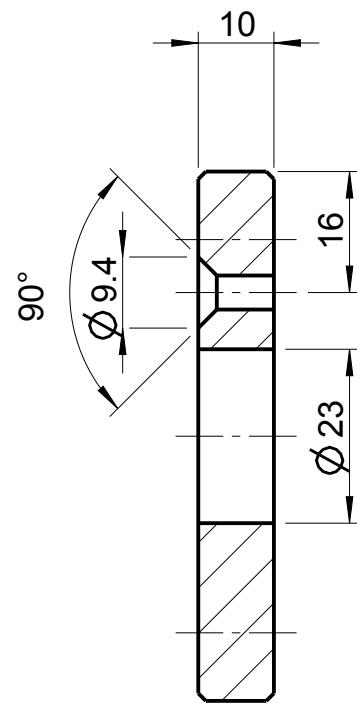
3

4

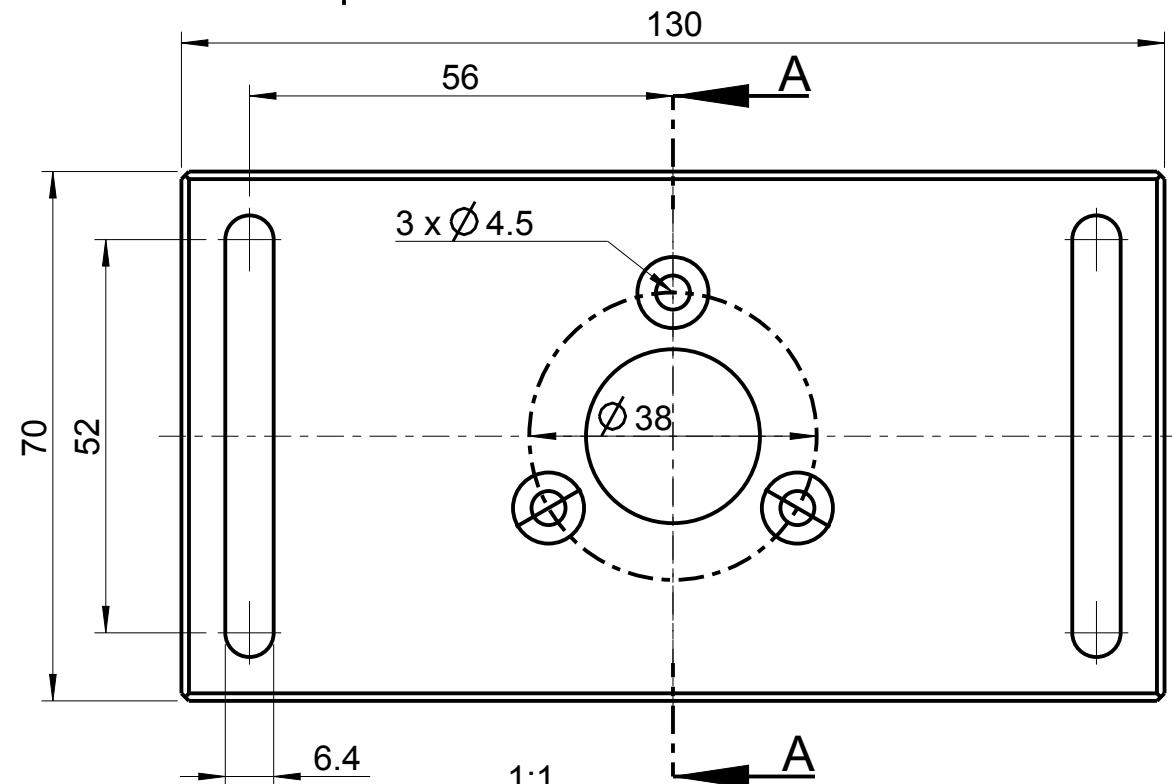
5

6

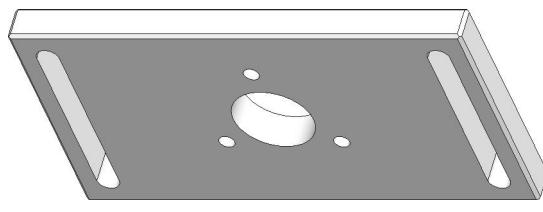
A



B



C



D

-0.2 Ra 16
unbemaßte Fasen 1 x 45°

Dateiname des Modells DIN EN10058 70X130X10 HALTERUNG				Dateityp PART	Dateiname der Zeichnung DIN EN10058 70X130X10 HALTERUNG			
		Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m-S	Kanten DIN ISO 13715	Maßstab 1:1 Masse 0.219 kg				
				Material Aluminium Halbzeug DIN EN10058 70x130x10				
Benennung Halterung Mobac								
Zust.	Änderung	Datum	Name	Zeichnungsnummer Halt.Mobac V1.2		Blatt 1 1 Bl.		
		(Urspr.)		(Ers. f.)	(Ers. d.)			

1

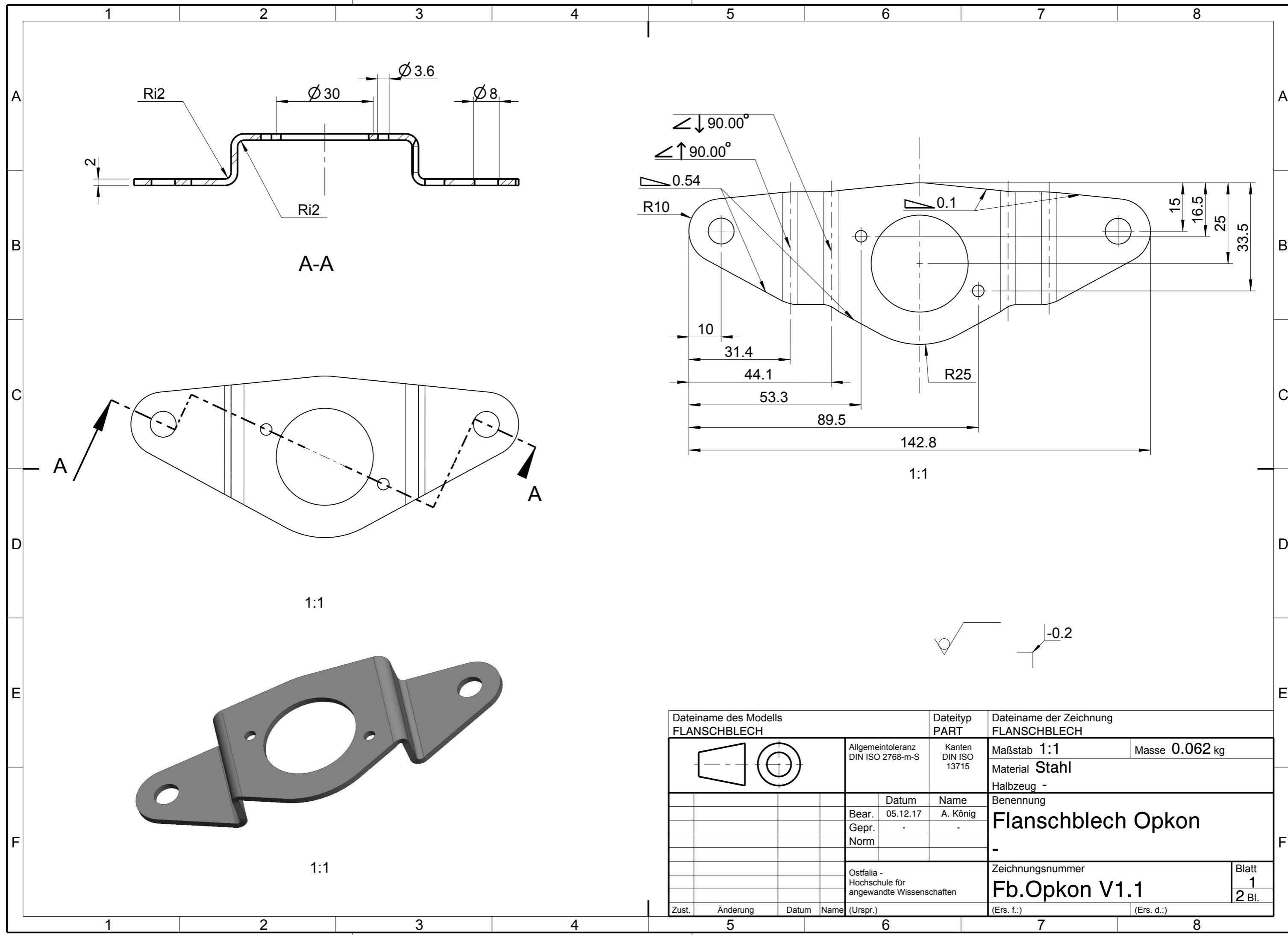
2

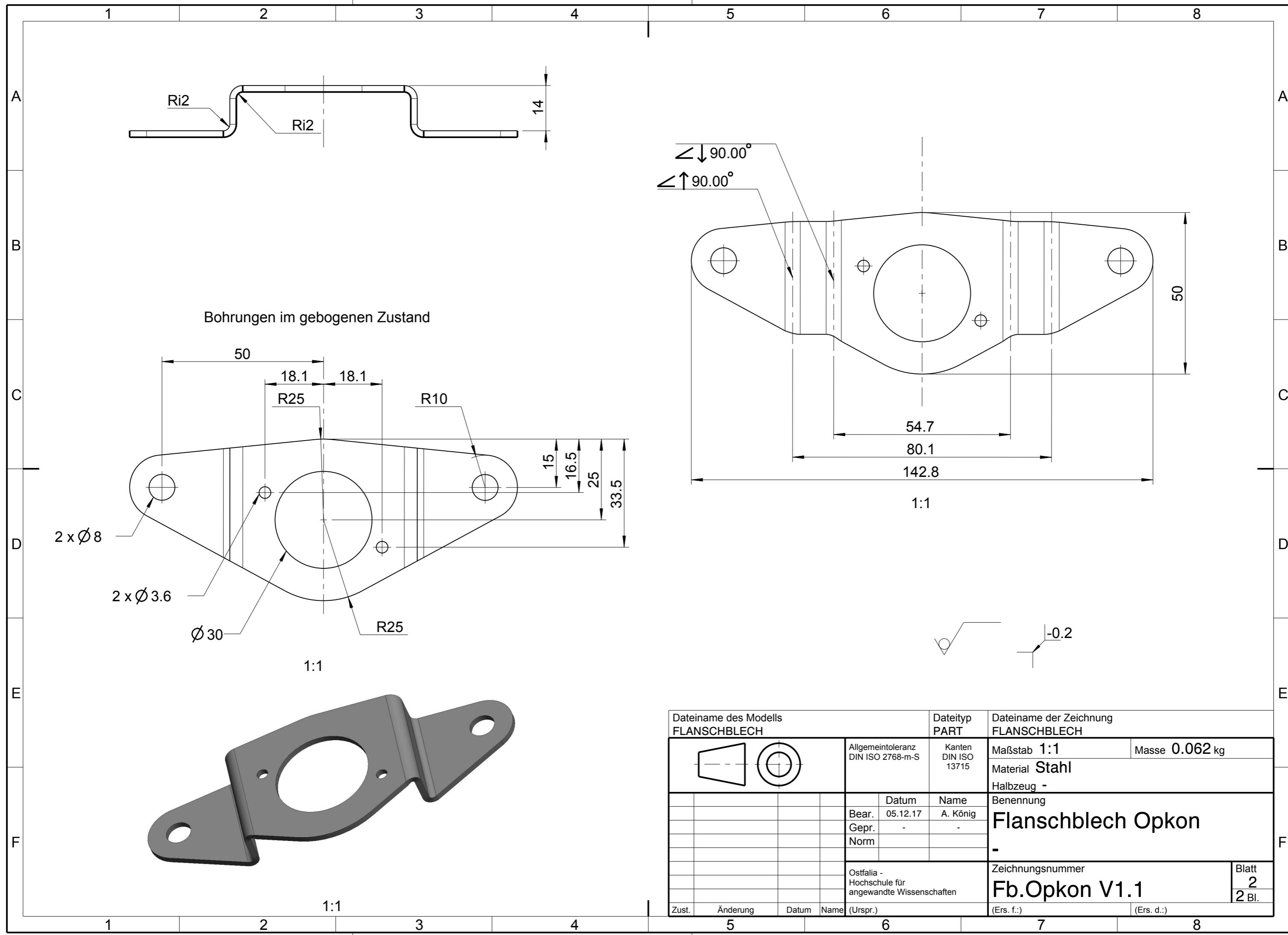
3

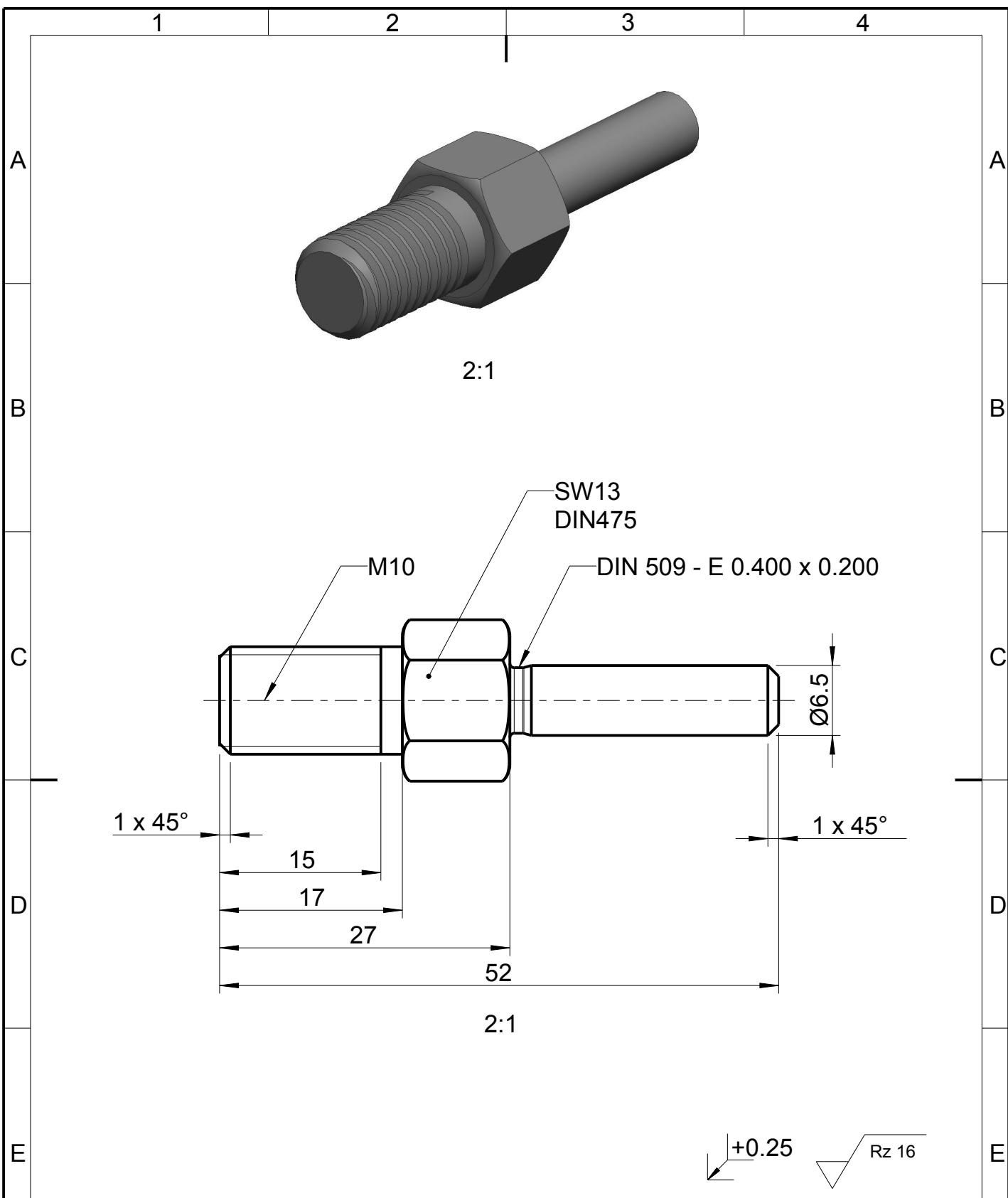
4

5

6







Dateiname des Modells KUPPLUNG DREHGEBER V1				Dateityp PART	Dateiname der Zeichnung KUPPLUNG DREHGEBER V1	
		Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m-S		Kanten DIN ISO 13715	Maßstab 2:1	Masse 0.027 kg
				Material Stahl Halbzeug -		
				Benennung Kupplung Drehgeber		
Ostfalia - Hochschule für angewandte Wissenschaften				Zeichnungsnummer Kupp.Opkon V1.1	Blatt 1	1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	(Ers. f.:)	(Ers. d.:)	

1

2

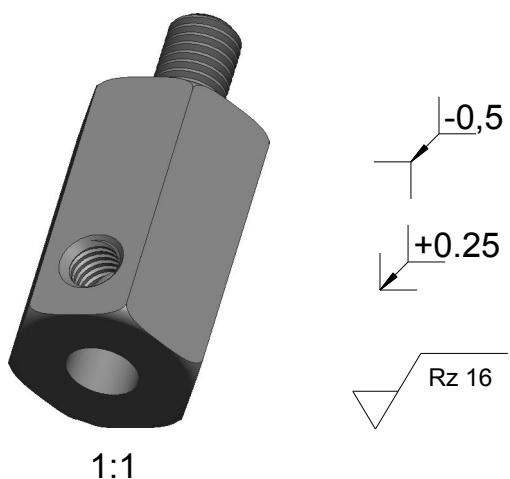
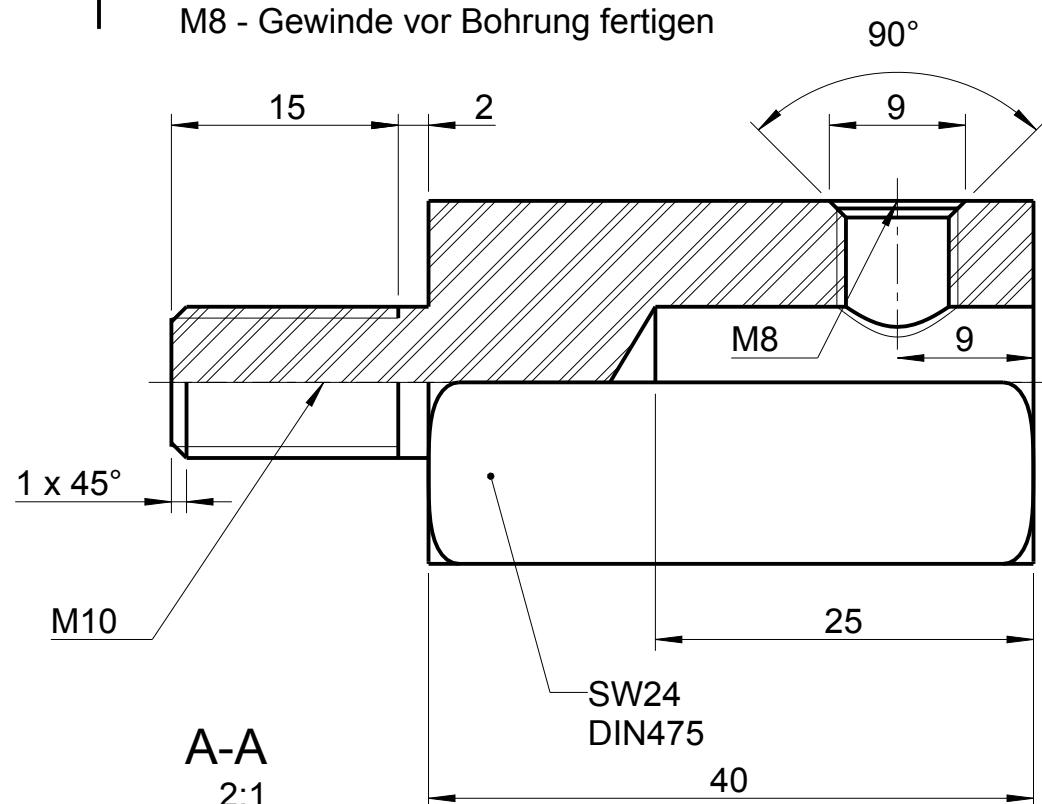
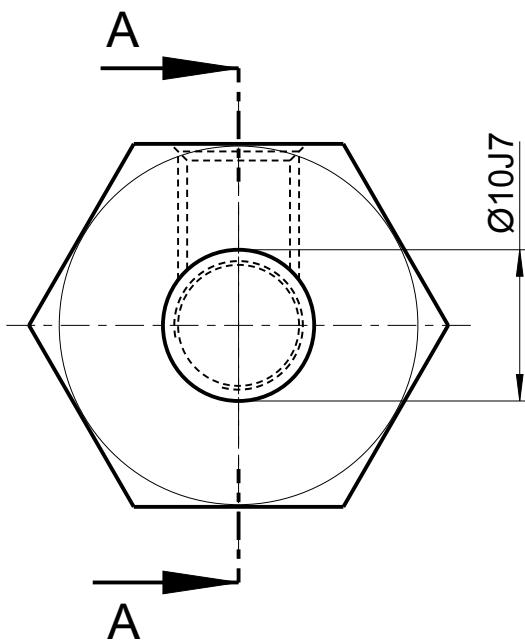
3

4

5

6

M8 - Gewinde vor Bohrung fertigen

Dateiname des Modells
KUPPLUNG V2Allgemeintoleranz
DIN ISO 2768-m-SKanten
DIN ISO
13715

Bear. 08.12.17 Datum Name

Gepr. - -

Norm

Ostfalia - Hochschule für
angewandte Wissenschaften

Zust.

Änderung

Datum

Name (Urspr.)

4

5

6

(Ers. f.:)

(Ers. d.:)

Dateityp
PARTDateiname der Zeichnung
KUPPLUNG V2

Maßstab 2:1

Masse 0.147 kg

Material Stahl

Halbzeug -

Benennung

Kupplung MobacBlatt
1
1 Bl.

Zeichnungsnummer

Kupp.Mobac V2.2

A

B

C

D

E

F

A

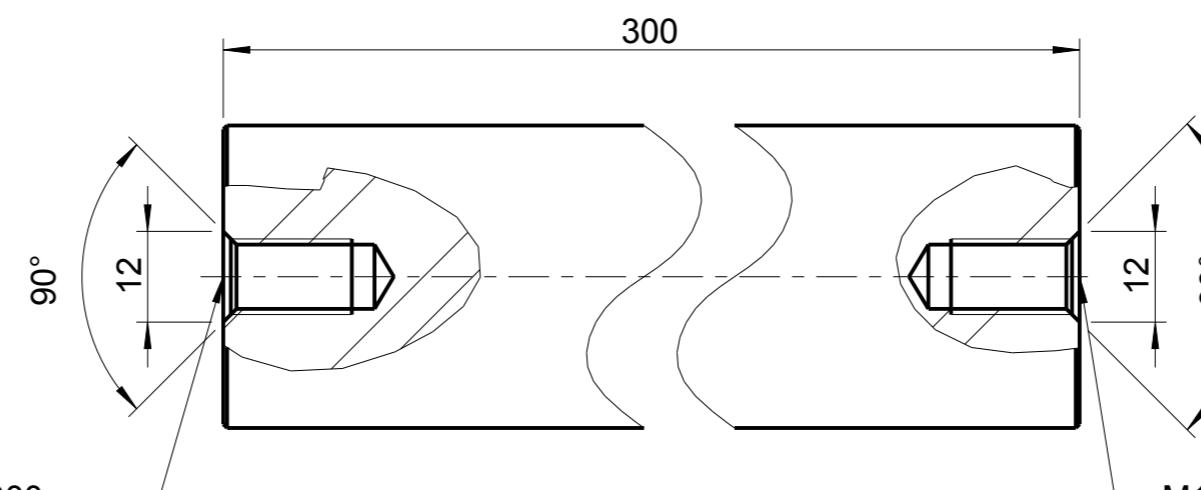
B

C

D

E

F



A-A

1:1

M10x1.5 ISO - H GEWINDEBOHRER 17.000
8.5 BOHREN (8.500) 20.000 -(1) BOHRUNG

M10x1.5 ISO - H GEWINDEBOHRER 17.000
8.5 BOHREN (8.500) 20.000 -(1) BOHRUNG

Dateiname des Modells WINDRAD WELLE			Dateityp PART	Dateiname der Zeichnung WINDRAD WELLE	
			Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m-S	Kanten DIN ISO 13715	Maßstab 1:1 Masse 2.944 kg
			Bear. 29.11.17	Datum Name	Material Stahl
			Gepr. -		Halbzeug -
			Norm		
			Ostfalia - Hochschule für angewandte Wissenschaften		Benennung Welle Windrad
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	Zeichnungsnr. We.WR_V1.0
				(Ers. f.:)	Blatt 1
					(Ers. d.:)